

佛山市佳利达环保科技股份有限公司纺织染分厂  
迁扩建项目

# 环境影响报告书

(简本)

佛山市佳利达环保科技股份有限公司  
2018年11月

# 目 录

<b>(一) 建设项目概况 .....</b>	<b>1</b>
1.1 项目建设背景 .....	1
1.2 建设项目概况 .....	1
1.3 项目建设合理性 .....	6
<b>(二) 建设项目周围环境现状 .....</b>	<b>7</b>
2.1 建设项目所在地环境现状 .....	7
2.2 建设项目环境影响评价范围 .....	8
<b>(三) 建设项目环境影响预测及拟采取的主要措施及效果 .....</b>	<b>8</b>
3.1 主要污染源及产排污情况 .....	8
3.2 环境保护目标分布情况 .....	3
3.3 环境影响预测结果 .....	5
3.4 环境风险预测结果 .....	6
3.5 风险防范措施 .....	6
3.6 环保设施及可行性 .....	7
3.7 环境影响经济损益分析结论 .....	8
3.8 大气环境防护距离及卫生防护距离 .....	9
3.9 环境监测计划及环境管理制度 .....	9
<b>(四) 环境影响评价结论 .....</b>	<b>10</b>
<b>(五) 联系方式 .....</b>	<b>11</b>

## （一）建设项目概况

### 1.1 项目建设背景

佛山市三水佳利达纺织染有限公司（佛山市佳利达环保科技股份有限公司前身）建设项目 2005 年 6 月 1 日获佛山市环境保护局环评批复（佛环函〔2005〕587 号），生产规模为年产织坯布 1000 万米，色织成品布 950 万米，成衣 180 万件，废水核定排放量为 1860t/d（其中工业废水 1500 t/d，生活污水 360 t/d），该项目于 2007 年 11 月 5 日通过佛山市环境保护局竣工环保验收（佛环函〔2007〕512 号）。2011 年 4 月 22 日，获佛山市环境保护局环评批复（佛环三复〔2011〕5 号），从佛山市三水区大塘镇可持续发展实验区 10 号地搬迁至佛山市三水工业区大塘园 A 区 67 和 70 号地，生产能力与搬迁前原项目一致，废水核定排放量不变，并于 2011 年 12 月 7 日通过了佛山市环境保护局竣工环保验收（佛环三验〔2011〕20 号）。

今因公司发展需要，拟再次搬迁至佛山市三水工业区大塘园三强路以东、兴唐路以南地块（念塘二队经济留用地），引进新型染整设备并扩大生产规模，主要建设内容包括生产车间、综合楼、办公楼、地下消防泵房等，主要生产高档全棉针织布，主要工艺过程包括烧毛、煮漂染、丝光、定型、预缩等。本项目将建成高水平、严要求的现代化工厂，对带动周边居民就业，促进当地经济发展具有积极的意义。

### 1.2 建设项目概况

#### 1.2.1 建设项目基本情况

本期项目基本情况见表 1.2.1-1。

表 1.2.1-1 本期项目基本情况一览表

序号	项目信息	基本情况
1	项目名称	佛山市佳利达环保科技股份有限公司纺织染分厂迁扩建项目
2	建设单位	佛山市佳利达环保科技股份有限公司
3	建设地点	佛山市三水工业区大塘园三强路以东、兴唐路以南地块（念塘二队经济留用地）
4	占地面积	38032.35m <sup>2</sup>
5	建设性质	迁扩建
6	行业类型	国民经济行业类型（GB/T4754-2017）： <b>【C1713】</b> 棉印染精加工 环境影响评价行业类别（部令 44 号及修改单）： <b>【20】</b> 纺织品制造
7	建设内容	生产车间、综合楼、办公楼、地下消防泵房等
8	生产规模	高档全棉针织布 24000 吨/年。

9	生产设备	新增高温染色机 135 台、定型机 28 台、平幅煮漂机 6 台、平幅洗水机 10 台、烧毛机 6 台、预缩机 6 台、立体风干机 5 台、抓毛机 16 台、磨毛机 6 台、验布打卷机 35 台、圆筒卷布机 3 台、开幅机 25 台、返布机 6 台、松布机 12 台、空气压缩机 10 台、离心脱水机 6 台、洗毛开幅一体机 6 台、丝光机 2 台、冷染机 6 台、平幅烘干机 6 台、定型机静电除烟 10 套。
10	劳动定员	新增 300 人，厂内食宿
11	工作制度	年操作日 300 天，每天工作 16 个小时。

## 1.2.2 建设项目工程组成

建设项目由主体工程、储运工程、公用工程和环保工程组成，详见表 1.2-1。

表 1.2-1 项目工程特性一览表

工程类别	序号	建设内容	具体内容及规模
			现有项目
主体工程	1	生产车间	新建 4 座生产车间，车间总建筑面积 60780m <sup>2</sup> 。
储运工程	1	仓库	生产车间内分割设置有仓库、助剂堆放区、染料仓。
	2	运输	厂内汽、液介质传输采用密闭管道，布料、染料、助剂等固体介质传输采用叉车、平板车，厂外运输主要采用货车。
公用工程	1	给水系统	新鲜水来自市政，厂内设置软水生产装置 1 套。
	2	排水系统	采用雨污分流制，生产废水和生活污水经纳污管网引入大塘污水处理厂处理。
	3	供电工程	采用市政供电，厂区设置有配电间调配全厂用电。
	4	供热系统	采用园区集中供热。
	5	消防系统	按消防要求设置灭火器、消防栓等。
环保工程	1	废气处理设施	烧毛机以管道天然气为燃料，燃烧废气经排气筒排放；定型废气经收集并采用水喷淋+湿式静电净化装置处理后经排气筒排放；生产车间内设置有抽排风管，导引车间内热气和异味排出车间外；起绒工序产生的棉尘收集并设置布袋进行收集，布袋表面逸散的颗粒物无组织排放；食堂油烟采用高效除油烟机处理后经排气筒排放。
	2	废水处理设施	厂内建设有中水回用池、蒸汽冷凝水回用池。外排废水经工业区纳污管网排入大塘污水处理厂处理。
	3	固废处理设施	一般工业固废外卖综合利用，危险废物委托有资质的单位收运处置，办公生活垃圾由市政收运。
	4	噪声处理设施	选用低噪声设备并采取减振、隔声等措施。
办公及生活设施	1	办公设施	设置综合办公楼 1 座。
	2	生活设施	设置宿舍楼 1 栋（含食堂）。

### 1.2.3 生产工艺及产污环节

#### 1.2.3.1 生产工艺

生产工艺按有无丝光工序可分为两大类。根据工序不同，可分为前整、染色、后整三大工序，前整包括烧毛、预定型、煮漂、丝光；后整包括洗毛、脱水烘干、开幅、柔软定型、预缩、抓毛磨毛、验布等；

有丝光工序生产工艺：在车间三和车间四完成，主要生产工序及对应的生产设备包括：预定型（定型机）、煮练和漂白（连续煮漂机）、丝光前脱水烘干（定型机）、丝光（丝光机）、丝光后脱水烘干（定型机）、染色（冷染机）、染后水洗（平幅洗水机）、洗毛（洗毛机）、脱水烘干（定型机）、定型（定型机）、预缩（预缩机）、抓毛（抓毛机）、磨毛（磨毛机）。

无丝光工序生产工艺：在车间一、二、三、四内完成，主要生产工序及对应的生产设备包括：预定型（定型机）、煮练和漂白（连续煮漂机、染色机）、染色（染色机）、染后水洗（平幅洗水机、染色机）、洗毛（洗毛机）、脱水烘干（定型机）、定型（定型机）、预缩（预缩机）、抓毛（抓毛机）、磨毛（磨毛机）。

上述煮练和漂白工序，利用连续煮漂机进行煮练和漂白时煮漂洗连续完成，利用染色机进行煮练和漂白时的加工工序为煮练、水洗（1道）、漂白、水洗（1道）。染后水洗工序，利用平幅洗水机进行水洗时连续完成，利用染色机进行染后水洗的加工工序为热洗（1道）、水洗（1道）、酸洗（1道）、碱洗（1道）、皂洗（1道）、热洗（1道）、水洗（1道）共7道。

#### 1.2.3.2 产污环节

##### （1）废气

生产过程中废气主要为：

烧毛废气：主要为烧毛过程中液化石油气燃烧产生的废气以及灼烧胚布表面带走的棉粉尘，烧毛机采用天然气作为燃料，自带水喷淋防火除尘装置，烟气通过15m高排气筒达标排放。

定型废气：在定型过程中，织物上的染料、助剂等由于温度高部分挥发而产生少量废气，本项目定型废气经水喷淋和高效除油处理后通过15m高排气筒达标排放。

无组织排放废气：主要为调浆、配料过程中产生的无组织挥发气体，车间采用强制抽风排除。

## (2) 废水

生产过程中废水主要为：

漂染废水：主要产生于煮漂染和洗水过程，含高浓度的 COD<sub>Cr</sub> 和 BOD<sub>5</sub>，经收集后委托大塘污水处理厂处理，排入厂内废水池收集后委托大塘污水处理厂进行处理。

丝光废水：主要产生于丝光过程，丝光机设置有在线碱液回收设施，丝光废水排入厂内废水池收集后委托大塘污水处理厂进行处理。

## (3) 固废

生产过程中固废主要为染料和助剂的废弃包装物、软水设施产生的废离子交换树脂、废棉布棉尘。

染料和助剂包装桶和外包装袋由供应商回收，内包装袋委托有资质的单位处置；废离子交换树脂委托有资质的单位处置；废棉布棉尘外卖综合利用。

## (4) 噪声

噪声主要来源于生产过程中功率较大的生产设备。

### 1.2.4 原辅料消耗情况

原辅料消耗情况见表 1.2.4-1。

表 1.2.4-1 原辅料消耗表

序号	类型	名称	纯度	形态	消耗量, t	最大储量, t	储存方式	储存位置
1	原料	针织棉布	—	固态	22500.00	630.00	袋装	原料和成品仓
2	染料	活性染料	—	固态	450.00	140.63	纸箱	染料仓
3		分散染料	—	固态	13.50	4.50	纸箱	
4	助剂	冰醋酸	40%	液态	180.00	69.24	桶装	助剂仓
5		烧碱	95%	固态	1350.00	281.25	袋装	
6		元明粉	99%	固态	1552.50	288.57	袋装	
7		双氧水	27%	液态	1800.00	750.00	桶装	
8		保险粉	85%	固态	225.00	22.50	桶装	
9		匀染剂	25%	液态	112.50	11.25	桶装	
10		皂洗剂	16%	液态	112.50	80.36	桶装	
11		固色剂	30%	液态	112.50	11.25	桶装	
12		柔软剂	—	液态	450.00	112.50	桶装	
13		稳定剂	30%	液态	180.00	60.00	桶装	
14		去氧酶	—	液态	2.25	0.45	桶装	
15		生物酶	40%	液态	112.50	9.24	桶装	

## 1.2.5 环境保护措施

本项目环保措施见表 1.2.5-1。

表 1.2.5-1 本项目环保措施及环保竣工验收表

一、废气治理措施		
污染源	环境保护措施	处理效果
烧毛烟气	烧毛机采用天然气作为燃料。	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 和颗粒物达到 DB44/27-2001 第二时段二级标准
定型废气	定型废气经收集后采用“水喷淋+湿式静电净化”处理装置进行处理后排放。	非甲烷总烃、颗粒物达到 DB44/27-2001 第二时段二级标准
起绒粉尘	抓毛机、磨毛机等起绒设备密闭操作，抓毛、磨毛等过程产生的绒毛经收尘管吸走后进入外置布袋收集。	厂界颗粒物达到 DB44/27-2001 第二时段无组织监控浓度限值
调浆、配浆和漂染异味	车间内设置强制导排风设施，导排车间内异味和热气排放到车间外。	厂界非甲烷总烃达到 DB44/27-2001 第二时段无组织监控浓度限值、臭气浓度达到 GB14554-93 二级“新扩改建”
二、废水治理措施		
丝光淡碱	配置有淡碱回收装置，对丝光淡碱进行回收。	经大塘污水处理厂处理后达到 DB44/26-2001 中第二时段一级标准及 GB4287-2012 及其修改单（中华人民共和国环境保护部公告 2015 年第 41 号，即暂缓执行 GB4287-2012 中表 2 和表 3 的苯胺类、六价铬排放控制要求，暂缓期内苯胺类、六价铬执行表 1 相关要求）的严者，达标排放
其他废水	蒸汽冷凝水回用，废水排放到大塘污水处理厂进行处理，用水优先选用大塘污水处理厂中水	
三、噪声防治措施		
治理措施		效果
① 选用低噪声设备。		厂界达标
② 风机采用隔声、消声、减振等综合治理措施。		
四、固体废物防治措施		
名称	废物代码	处置方式
废棉纤维	一般工业固废	外卖回收利用
染料、助剂使用完毕后产生的废弃内衬包装材料	危险废物 HW49 900-041-49	委托处置
定型废气处理产生的废油	危险废物 HW08 900-249-08	委托处置
制软设备产生的废离子交换树脂	危险废物 HW13 900-015-13	委托处置
生活垃圾	一般废物	交由环卫部门处理

## 1.3 项目建设合理合法性

### 1.3.1 产业政策符合性

根据国家发改委关于修改《产业结构调整指导目录（2011年本）》有关条款的决定，本项目符合产业政策要求，本项目设计中的各项要求、标准、规范均严格按照《印染工厂设计规范》（G850426-2007）执行，符合《印染行业准入条件（2016年修订版）》的各项规定。

总体而言，本项目符合产业政策。

### 1.3.2 规划相符性

#### （1）与《佛山市三水区城市总体规划（2003-2020年）》相符性分析

《佛山市三水区城市总体规划（2003-2020年）》经三水区第十三届人大常委会第23次会议审议通过，目前规划成果已纳入《佛山市城市总体规划》。三水区城市总体规划将三水区的城市性质定义为：珠三角西、北江交汇处的园林城市，广佛都市区西部的交通枢纽和旅游、会议、培训基地，三水区的政治、经济、文化中心。主要城市职能为：广佛都市区西部交通枢纽与物流基地；广佛都市区外围居民中心和旅游、会议、培训基地；佛山西部制造业基地；佛山市重要的绿色农产品生产、加工基地。本项目位于三水区规划的工业用地，符合当地规划。

#### （2）与《广东省电镀、印染等重污染行业统一规划统一地点实施意见（试行）》的相符性分析

《广东省电镀、印染等重污染行业统一规划统一地点实施意见（试行）》中明确指出漂染行业中新、扩建生产过程含洗毛、染整或脱胶工段的纺织印染项目或有精炼废水等产生的丝绸项目原则上须进入定点基地。

大塘工业园已规划为佛山市三水区化工定点基地和纺织印染定点基地，本项目选址位于广东省佛山市三水大塘工业园区规划的综合区用地，该综合区目前引入企业涉及化工、电子、塑料与纺织印染行业。本项目属于纺织印染行业，四至单位也已纺织印染企业为主，符合相关用地规划和要求。

综上所述，本项目与当地规划是相符的。

### 1.3.3 环境可达性

项目选址符合佛山市相关环境保护规划及功能区划。现状监测显示，项目所在



区域的环境空气质量、声环境质量均可达到相应功能区的要求。项目废水排入大塘污水处理厂进行处理，已签定供热和废水处置协议，排污去向确定。环境影响预测表明，本项目建成后对地的环境空气质量、声环境质量影响较小，不会使用周围环境质量等级下降。

### **1.3.4 选址合理合法性**

本项目位于佛山市三水区大塘镇工业园区，项目周边均为工业用地，属工业集中地，四至单位也已纺织印染企业为主，与周边企业是相容的。大塘工业园已规划为佛山市三水区化工定点基地和纺织印染定点基地，因此，本项目选址合理合法。

## **(二) 建设项目周围环境现状**

### **2.1 建设项目所在地环境现状**

#### **2.1.1 环境空气质量现状**

本次环境质量现状监测结果表明：各监测点 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub>、TVOC、臭气浓度的监测项目均达到相应标准要求。总体而言，项目区域环境空气质量情况良好。

#### **2.1.3 地表水环境质量现状**

本次环境质量现状监测结果表明：白岭涌、下巴水涌水质较差，水质超过标准限值，超标污染物主要为 DO、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮等。

#### **2.1.5 地下水环境质量现状**

本次环境质量现状监测结果表明：除氨氮外，项目所在周围地下水其他检测指标均标准要求，氨氮超标与珠江三角洲地下水和地表水水力联系紧密，内河涌多氨氮超标有关。

#### **2.1.7 声环境质量现状**

本次环境质量现状监测结果表明：厂界监测点昼间、夜间等效连续 A 声级 Leq 均未超过 3 类区昼间标准限值，厂界声环境质量现状良好。

## 2.2 建设项目环境影响评价范围

根据评价等级及本项目所在区域的环境特征，按照环境影响评价技术导则的要求，本项目的的评价范围见表 2.2-1。

表 2.2-1 评价范围一览表

环境要素	评价范围
环境空气	以厂址为中心，半径 2.5 km 范围。
地表水	大塘污水处理厂在白岭涌的排污口上游 500m 至至排污口下游 4000m，共计约 4.5km 河段
地下水	厂区含水层。
噪声	厂区边界外 200m 以内范围。
环境风险	以厂址为中心，半径 3 km 范围。

## (三) 建设项目环境影响预测及拟采取的主要措施及效果

### 3.1 主要污染源及产排污情况

#### 3.1.1 废气

根据生产工艺产污环节分析结果，本项目大气污染源主要为烧毛机废气、定型废气、抓毛和磨毛粉尘、食堂油烟等。

##### (1) 烧毛机废气

迁扩建项目共设置 6 台烧毛机，各烧毛机燃烧烟气通过 30m 高排气筒排放烟气。迁扩建项目烧毛机核算源强见表 4.3.2.2-1。由表 4.3.2.2-1 可得，项目烧毛废气达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准排放。。

表 3.1.1-1 迁扩建项目烧毛机源强核算表

污染源	排气编号	排气参数	污染物类型	产生=排放			工作时间	标准限值	
				浓度 mg/Nm <sup>3</sup>	速率 kg/h	量 t/a		浓度 mg/Nm <sup>3</sup>	速率 kg/h
烧毛机	G1~ G6	高度 30m, 直径 0.4m, 烟温 150℃	排气量		8000 Nm <sup>3</sup> /h	2.88 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			SO <sub>2</sub>	2.25	0.018	0.09		500	12
			NO <sub>x</sub>	22.00	0.176	0.84		120	3.6
			颗粒物	22.88	0.183	0.88		120	19

## (2) 定型废气

迁扩建项目定型废气处理设施配置情况见表 4.3.2.2-2, 单套定型废气处理设施对应的定型机同时满负荷工作时, 设计废气量分别为 30000 Nm<sup>3</sup>/h。

表 3.1.1-2 改扩建项目定型废气处理措施配置情况一览表

定型机编号	定型废气处理措施编号	配置方式	设计废气量	排气参数
#1~#2	G7	一拖二	20000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#3~#5	G8	一拖三	30000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#6~#8	G9	一拖三	30000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#9~#10	G10	一拖二	20000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#11~#12	G11	一拖二	20000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#13~#14	G12	一拖二	20000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#15~#17	G13	一拖三	30000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#18~#20	G14	一拖三	30000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#21~#22	G15	一拖二	20000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#23~#25	G16	一拖三	30000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m
#26~#28	G17	一拖三	30000 m <sup>3</sup> /h	H=20m, D=1.0m

当定型机用于预定型时, 织物未经染色和柔软, 定型废气中非甲烷总烃和颗粒物的产生量较低。其中, 颗粒物主要来源于棉纤维含有的灰分、非甲烷总烃主要来源于棉纤维含有的蜡状物质和果胶物质。全棉类针织棉布, 灰分含量约在 1%左右, 蜡状物质的含量约为 0.5%~0.6%, 果胶物质的含量约为 0.9%~1.0%。预定型时, 棉纤维中进入定型废气的灰分按 5%核算, 蜡状物质和果胶物质按 1%核算。定型废气处理设施为“水喷淋+湿式静电净化”。定型废气处理设施对颗粒物的去除率约为 80%, 非甲烷总烃的去除率约为 60%, 计算得预定型废气颗粒度和非甲烷排放情况如表 3.1.1-3 所示, 达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准达标排放。

当定型机用于染后柔软定型时, 定型废气中的颗粒度和非甲烷总烃主要来源于织物表面粘附的染料和柔软剂, 染料挥发形成的污染物主要为非甲烷总烃, 柔软剂挥发形成的污染物主要为颗粒物。保守测算, 织物表面染料挥发进入定型废气按 5%核算, 柔软剂挥发进入定型废气按 10%核算。定型废气处理设施对颗粒物的去除率约为 80%, 非甲烷总烃的去除率约为 60%, 计算得柔软定型时废气颗粒度和非甲烷排放情况如表 3.1.1-4 所示, 达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准, 达标排放。

表 3.1.1-3 改扩建项目定型废气产生及排放情况（预定型）

污染源	排气编号	排气参数	污染物类型	产生情况			排放情况			工作时间	标准限值	
				浓度	速率	量	浓度	速率	量		浓度	速率
				mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h	t/a	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h	t/a		mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
定型机#1-#2	G7	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.50	0.67	0.80	8.38	0.17	0.20		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.22	0.26	2.20	0.04	0.05		120	44
定型机#3-#5	G8	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.67	1.01	1.21	8.42	0.25	0.30		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.33	0.39	2.20	0.07	0.08		120	44
定型机#6-#8	G9	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.67	1.01	1.21	8.42	0.25	0.30		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.33	0.39	2.20	0.07	0.08		120	44
定型机#9-#10	G10	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.50	0.67	0.80	8.38	0.17	0.20		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.22	0.26	2.20	0.04	0.05		120	44
定型机#11-#12	G11	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.50	0.67	0.80	8.38	0.17	0.20		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.22	0.26	2.20	0.04	0.05		120	44
定型机#13-#14	G12	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.50	0.67	0.80	8.38	0.17	0.20		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.22	0.26	2.20	0.04	0.05		120	44

污染源	排气编号	排气参数	污染物类型	产生情况			排放情况			工作 时间	标准限值	
定型机#15-#17	G13	高度 20m, 直径 1.1m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.67	1.01	1.21	8.42	0.25	0.30		120	69
			非甲烷总烃	11.00	0.33	0.39	2.20	0.07	0.08		120	94
定型机#18-#20	G14	高度 20m, 直径 1.2m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.67	1.01	1.21	8.42	0.25	0.30		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.33	0.39	2.20	0.07	0.08		120	44
定型机#21-#22	G15	高度 20m, 直径 1.3m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000 m <sup>3</sup> /h	2400 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.50	0.67	0.80	8.38	0.17	0.20		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.22	0.26	2.20	0.04	0.05		120	44
定型机#23-#25	G16	高度 20m, 直径 1.4m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.67	1.01	1.21	8.42	0.25	0.30		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.33	0.39	2.20	0.07	0.08		120	44
定型机#26-#28	G17	高度 20m, 直径 1.5m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	3600 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天		
			颗粒物	33.67	1.01	1.21	8.42	0.25	0.30		120	19
			非甲烷总烃	11.00	0.33	0.39	2.20	0.07	0.08		120	44

表 3.1.1-4 改扩建项目定型废气产生及排放情况（染后柔软定型）

污染源	排气编号	排气参数	污染物类型	产生情况			排放情况			工作时间	标准限值	
				浓度	速率	量	浓度	速率	量		浓度	速率
				mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h	t/a	mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h	t/a		mg/Nm <sup>3</sup>	kg/h
定型机#1-#2	G7	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.00	0.80	2.89	10.00	0.20	0.72		120	19
			非甲烷总烃	37.00	0.74	2.68	7.40	0.15	0.54		120	44
定型机#3-#5	G8	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.33	1.21	4.34	10.08	0.30	1.09		120	19
			非甲烷总烃	37.33	1.12	4.02	7.47	0.22	0.80		120	44
定型机#6-#8	G9	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.33	1.21	4.34	10.08	0.30	1.09		120	19
			非甲烷总烃	37.33	1.12	4.02	7.47	0.22	0.80		120	44
定型机#9-#10	G10	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.00	0.80	2.89	10.00	0.20	0.72		120	19
			非甲烷总烃	37.00	0.74	2.68	7.40	0.15	0.54		120	44
定型机#11-#12	G11	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.00	0.80	2.89	10.00	0.20	0.72		120	19
			非甲烷总烃	37.00	0.74	2.68	7.40	0.15	0.54		120	44
定型机#13-#14	G12	高度 20m, 直径 1.0m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.00	0.80	2.89	10.00	0.20	0.72		120	19
			非甲烷总烃	37.00	0.74	2.68	7.40	0.15	0.54		120	44

污染源	排气编号	排气参数	污染物类型	产生情况			排放情况			工作 时间	标准限值	
定型机#15-#17	G13	高度 20m, 直径 1.1m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.33	1.21	4.34	10.08	0.30	1.09		120	19
			非甲烷总烃	37.33	1.12	4.02	7.47	0.22	0.80		120	44
定型机#18-#20	G14	高度 20m, 直径 1.2m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.33	1.21	4.34	10.08	0.30	1.09		120	19
			非甲烷总烃	37.33	1.12	4.02	7.47	0.22	0.80		120	44
定型机#21-#22	G15	高度 20m, 直径 1.3m	排气量		20000 m <sup>3</sup> /h	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a		20000	7200 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.00	0.80	2.89	10.00	0.20	0.72		120	19
			非甲烷总烃	37.00	0.74	2.68	7.40	0.15	0.54		120	44
定型机#23-#25	G16	高度 20m, 直径 1.4m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.33	1.21	4.34	10.08	0.30	1.09		120	19
			非甲烷总烃	37.33	1.12	4.02	7.47	0.22	0.80		120	44
定型机#26-#28	G17	高度 20m, 直径 1.5m	排气量		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a		30000 m <sup>3</sup> /h	10800 万 Nm <sup>3</sup> /a	12h× 300 天		
			颗粒物	40.33	1.21	4.34	10.08	0.30	1.09		120	19
			非甲烷总烃	37.33	1.12	4.02	7.47	0.22	0.80		120	44

### (3) 食堂油烟 G3

迁扩建项目新增劳动定员 300 人（1 个灶头，1 个灶头标准烟气量 6000Nm<sup>3</sup>/h），人均日耗油系数取 20g/人，烹饪过程中食油的挥发损失率约为 8%。迁扩建项目食堂油烟产生及排放情况见表 4.3.2.2-6。高效静电除油烟机对食堂油烟进行净化处理，去除效率≥85%。

表 3.1.1-6 食堂油烟产生及排放情况一览表

污染源	排气参数	污染物类型	产生情况			排放情况			工作时间
			浓度 mg/ Nm <sup>3</sup>	速率 kg/h	量 t/a	浓度 mg/ Nm <sup>3</sup>	速率 kg/h	量 t/a	
食堂 油烟	高度 15m 直径 0.2m	排气量		6000 Nm <sup>3</sup> /h	720 万 Nm <sup>3</sup> /a		6000 Nm <sup>3</sup> /h	720 万 Nm <sup>3</sup> /a	4h× 300 天
		油烟	20.00	0.120	0.144	3.00	0.007	0.022	

### (4) 无组织排放 G4

根据环境影响因素分析，改扩建项目无组织排放包括起绒棉尘以及调浆、配浆和漂染产生的异味。

#### 起绒棉尘

起绒设备（包括剪毛机、抓毛机、磨毛机等）起尘量按加工量的 0.5%核算，布袋除尘收尘效率取值 99.9%，核算得起绒棉尘无组织排放情况见表 3.1.1-7。

表 3.1.1-7 起绒棉尘无组织产排情况一览表

污染源	排放方式	面源所在位置	面源规格	迁扩建项目加工量 t/a	污染物	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a
抓毛机	无组织	车间一、二层	16000 m <sup>2</sup> ×7 m	9000	颗粒物	45.00	44.96	0.04
		车间四、二层	16200 m <sup>2</sup> ×7 m					
磨毛机	无组织	车间一、二层	16000 m <sup>2</sup> ×7 m	3000	颗粒物	15.00	14.99	0.01
		车间四、二层	16200 m <sup>2</sup> ×7 m					

#### 调浆、配浆和漂染产生的异味

在拆料、配料、混合过程中，浆料和助剂中有机组分会有一定程度挥发，产生异味。另外，在煮漂染工序中，开缸出布等过程亦会产生一定的异味。为了保持生产车间空气良好，生产车间设置有抽排风管，导引车间内热气和异味排出车间外。调浆、配浆和漂染产生的非甲烷总烃按染料、助剂使用总量的 0.1%核算，迁扩建项目挥发性辅料使用量为 3750.75 t/a，核算得调浆、配浆和漂染产生的非甲烷总烃见表 3.1.1-8。



表 3.1.1-8 调浆、配浆和漂染过程无组织产排情况一览表

污染源	排放方式	面源所在位置	面源规格	污染物	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a
调浆、配浆、漂染	无组织	车间一首层	16000 m <sup>2</sup> ×2 m	非甲烷总烃	3.75	0.00	3.75
		车间二首层	12380 m <sup>2</sup> ×2 m				
		车间三首层	16200 m <sup>2</sup> ×2 m				
		车间四首层	16200 m <sup>2</sup> ×2 m				

### 3.1.2 废水

本项目废水主要来源于漂染废水、丝光废水、车间冲洗废水和生活污水。其中生产性废水先进入废水预处理池，经格栅、沉砂预处理，去除掉废水中较大的悬浮物后排入园区污水管网，送大塘污水处理厂统一处理；生活污水经除油隔渣和三级化粪池预处理后进入大塘污水处理厂统一处理。根据环评核算，改扩建项目新增废水量约为 2745.57 吨/日。

表 3.1.2-2 废水产排污情况

序号	污染物	生产废水		生活废水		大塘污水处理厂		
		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	接纳量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a
1	废水量	2712.16 m <sup>3</sup> /d	81.36 万 m <sup>3</sup> /a	60.00 m <sup>3</sup> /d	1.80 万 m <sup>3</sup> /a	83.16 万 m <sup>3</sup> /a	83.16 万 m <sup>3</sup> /a	0.00
2	pH	6~11	—	8~10	—	—	—	—
3	COD <sub>Cr</sub>	≤1000	813.60	≤250	4.50	818.10	818.10	0.00
4	BOD <sub>5</sub>	≤450	366.12	≤125	2.25	368.37	368.37	0.00
5	氨氮	≤16.31	13.27	≤30	0.54	13.81	13.81	0.00
6	SS	≤300	244.08	≤250	4.50	248.58	248.58	0.00
7	硫化物	≤1.0	0.81	—	—	0.81	0.81	—
8	色度	≤500	—	—	—	—	—	—

### 3.1.3 噪声

本项目噪声主要来源于生产过程中功率较大的生产设备，如各类风机等，产生的噪声级为 80~100dB(A)不等，噪声影响对象主要为车间的生产工人。

### 3.1.4 固废

本项目固废产生情况见表 3.1.4-1。

**表 3.1.4-1 本项目固废产生及处置情况**

固废类别	性质	迁扩建项目	合计	处置方式
废棉纤维、棉尘	一般废物	69.80	69.80	外卖回收利用
染料、助剂使用完毕后产生的废弃内包装物	危险废物（HW49 900-041-49）	12.75	12.75	委托处置
定型废气处理产生的废油	危险废物（HW08 900-249-08）	31.05	31.05	委托处置
制软设备产生的废离子交换树脂	危险废物（HW08 900-249-08）	10.00	10.00	委托处置
废布料、废边角	一般废物	12.86	70.86	环卫部门处理
办公生活垃圾	一般废物	90.00	570.00	环卫部门处理

## 3.2. 环境保护目标分布情况

### 3.2.1 大气环境及环境风险保护目标

本项目大气环境及环境风险保护目标主要为评价范围内的居民点，具体见表 3.2-1。各大气环境敏感点的保护目标为：环境空气质量不因本项目建设而发生明显改变，并达到相应环境空气质量功能区划确定的功能类别要求。

### 3.2.2 地表水环境环境保护目标

本项目地表水环境保护目标为大塘污水处理厂在白岭涌的排污口上游 500m 至排污口下游 4000m，共计约 4.5km 河段，评价范围无饮用水源保护区，白岭涌、下把水涌的环境功能为 GB3838-2002 中的 IV 类水。水环境保护的目标是控制本建项目废水和水污染物排放，经工业园区污水处理厂处理达标后排放时，白岭涌、下把水涌的水质不受本项目废水的排放影响而显著改变。

### 3.2.3 地下水环境保护目标

本项目不取用地下水作为生产和生活水源，地下水环境保护目标为本项目场地浅层地下水流场和水质不因而显著改变，本项目场地所在区域地下水水位和水质维持现状，不会引发新的环境水文地质问题

### 3.2.4 声环境保护目标

本项目厂界附近无声敏感点，噪声污染控制目标是保证厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3级标准要求。

表 3.2-1 环境敏感点及其环境保护目标

序号	环境敏感目标		功能性质	方位	与厂界最近距离,m	保护目标
	行政村	自然村				
≤1.0km						
1	连湑村	念塘村	居民点	E	481	环境空气质量二级
2		塘边	居民点	W	697	
3		新村	居民点	SSE	978	
4		平地	居民点	W	973	
5		新兴村	居民点	NWW	926	
≤1.5km						
6	连湑村	新梁屋	居民点	SEE	1280	环境空气质量二级
7		梁屋	居民点	SEE	1498	
8		水边岗	居民点	SE	1120	
9		新塘	居民点	NW	1059	
10		后街	居民点	W	1387	
11		前街	居民点	SWW	1032	
12	潦边村	芳潦	居民点	NW	1438	环境空气质量二级
13		瓦窑岗	居民点	NNW	1222	
≤2.0km						
14	连湑村	牛头港	居民点	SE	1510	环境空气质量二级
15		新沙	居民点	SEE	1551	
16	永平村	叶屋	居民点	S	1745	
17		刘屋	居民点	S	1697	
18		永平圩	居民点	SSE	1582	
19	潦边村	潦南	居民点	NNW	1803	
20	大塘镇	镇中心区	居民点	W	1988	
≤2.5km						
21	连湑村	赤珠岗	居民点	SE	2091	环境空气质量二级
22	永平村	榄树岗	居民点	SSW	2060	
23		彭岗	居民点	S	2253	
24	潦边村	新屋	居民点	SE	2274	
25		新潦	居民点	N	2007	
26		竹仔岗	居民点	NNE	2018	
27		潦东	居民点	N	2030	
28		潦洲	居民点	NW	2272	

### 3.3 环境影响预测结果

#### 3.3.1 大气环境影响

根据大气环境影响预测结果，本项目排放大气污染物对大气环境的影响极其有限，下风向最大落地浓度不会超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。本项目无组织排放废气主要为车间逸散的粉尘和开料、配浆过程中产生的无组织排放废气，根据无组织排放预测结果，厂界达标，无需设置大气环境保护距离。

#### 3.3.2 地表水环境影响

本项目产生的生产废水经市政污水管网进入大塘污水处理厂进行处理，而生活污水经过隔油隔渣及三级化粪池预处理后排往大塘污水处理厂进行处理，经分析，废水水质满足大塘污水处理厂的进水设计水质，且废水排放量占大塘污水处理厂处理能力比例较小，在大塘污水处理厂的处理能力之内。

#### 3.3.3 地下水环境影响

本项目不开采利用地下水，无大规模地下构筑物，项目建设和运营过程不会引起地下水流场或地下水位变化，不会导致新的环境水文地质问题的产生。运营期间，在落实相关防渗措施，加强施工管理和生产管理的前提下，本项目运营期间不会对地下水水质产生不良的影响。

#### 3.2.4 固废环境影响

本项目产生的各种固体废物均有专门的处理对策，染料及各类助剂的包装委托处置，生活垃圾经收集后由环卫部门定期清运、处置。在夏季，采取相应的防臭除臭措施，并对垃圾堆放点进行消毒，杀灭害虫，以免散发恶臭。采取以上措施后，项目固废对周围环境影响不大。

#### 3.2.6 声环境影响

在对该建设项目的噪声源进行相应防治措施后，主要噪声源在厂界出的贡献值在 26~40dB 之间，厂界噪声贡献值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准，厂内各噪声源经距离衰减后对敏感点声环境不会构成影响。

因此，本项目对周围声环境的影响较小。

### 3.4 环境风险预测结果

项目未构成重大危险源。建设单位拟采用严格的国际通用的安全防范体系，制定完整的管理规程、作业规章和应急计划，可最大限度地降低环境风险，一旦意外事件发生，也能最大限度地减少环境污染危害和人们生命财产的损失。根据珠三角众多同类工程实际情况，纺织印染企业的风险事故并不突出。环境风险主要是人为事件，完全可以通过政府各有关职能部门加强监督指导，企业内部制定严格的管理条例和岗位责任制，加强职工的安全生产教育，提高风险意识，从而最大限度地减少可能发生的环境风险。总体而言，改扩建项目在采取预防措施和应急措施后，其环境风险水平可接受。

### 3.5 风险防范措施

(1) 部分原辅材料及产品的储存、运输风险的预防对策。

染料和染料中间体在储运过程中应在包装上标识是否为易燃物体或毒害品，储存在阴凉、通风的仓库中。防潮、防氧化、远离热源、火种。棉布的储存应避免高温、保持通风，防止因局部过热导致和火灾发生。

(2) 按照有关国家规范进行设计，建（构）筑物的防火间距、消防通道等满足甚至高于消防规范的要求。各建筑物均设有安全出入口，厂区周围留有消防通道。

(3) 按《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）及《自动喷水灭火系统设计规范》（GBJ50084-2001）要求，在各主要车间、办公室配备自动喷水灭火系统。在仓库设置可燃气体探测器，当使用的原料或产品浓度达到报警值时，发出报警信号，以便及时采取措施，避免重大火灾事故发生。

(4) 设置应急事故水池收纳事故废水，事故废水主要包括两个部分，一个是消防废水，一个是塘污水处理厂发生事故时本项目的生产废水，根据事故废水和生产废水的产生量，建议设置一个有效容积不低于 1500 m<sup>3</sup> 的事故应急池以容纳事故情况下的废水排放。

(5) 在管理上，应制定运输规章制度，规范运输行为，工作人员必须持有有效的上岗证才能从事危险化学品的运输工作，并应具备各事故的应急处理能力。对于化学品的储存，应具备应急的器械和有关用具，如沙池、隔板等，并建议在地面留有

倒流槽（或池），以备化学品在洒落或泄漏时能临时清理存放。化学品的储存应由专人进行管理，管理人员则应具备应急处理能力。

（6）生产设备、运输设备以及存放容器必须符合国家有关规定，定期检查各类设备的使用情况，并根据生产过程中设备的使用效果，配以不定期检查，发现问题，应立即进行维修，如不能维修，应及时更换运输设备或容器。

（7）严格实施有关安全防火规定，制定切实可行的消防措施；避免形成爆炸性混合物，设置防爆安全间距。

（8）对于作业职员进行职业和岗位教育，定期培训，加强安全操作和应急反应训练。

（9）与当地有关单位一起制定应急计划，定期进行联合消防演习。

## **3.6 环保设施及可行性**

### **3.6.1 废气治理措施及可行性**

#### **（1）烧毛机废气**

本项目烧毛机采用清洁能源作为燃料，产生的污染物量少，对周围环境的影响较小，可通过采取抽风换气措施保证烧毛机所在车间的空气质量达到《工业企业设计卫生标准》（GBZ 2-2002）的要求。

#### **（2）定型废气**

本项目定型废气拟采用静电除油方式进行处理，定型废气经过治理后能够达标排放。

#### **（3）抓毛、磨毛废气**

抓毛机和磨毛机自配有布袋收尘，少量布袋溢散的粉尘经车间强制抽排风机排放，布袋收尘率高，除尘率可达到 99%以上，经过处理后抓毛、磨毛设备废气排放量少，可保证车间环境空气和厂界达标。

#### **（4）食堂油烟**

本项目食堂油烟采用液化石油气作为燃料，为清洁能源，烹饪过程产生的油气通过高效静电除油烟机进行处理后通过 15m 高排气筒排放。

总体而言，从达标排放排放的情况看，本项目废气治理措施是可行的。

### 3.6.2 废水治理措施及可行性

本项目生产废水先进入废水预处理池，经格栅、沉砂预处理，去除掉废水中较大的悬浮物后再外排，生活污水及其他废水经除油隔渣和三级化粪池预处理后再外排。各股废水最终排入园区污水管网，送大塘污水处理厂统一处理，本项目只设置简单的预处理设施。

本项目污水为大塘污水处理厂纳污范围，根据工程分析核算结果，从水质要求上讲，废水纳入大塘污水处理厂处理是可行的。

在废水水量方面：经核算，本次改扩建项目新增生产废水量 $\leq 2800$ 吨/日（含生活污水），佳利达公司与大塘污水处理厂新增签订了 2800 吨/日的废水处置合同，可满足改扩建项目新增水量需求。

总体而言，从达标排放排放的情况看，本项目废水治理措施是可行的。

### 3.6.3 噪声防治措施及可行性

本项目噪声主要来自各类风机以及泵机等机械设备。选用低噪设备；车间内的高噪声设备加防振垫；单机（如泵等）设置隔音罩和消声器。消音、减振、隔声装置基本可保证本项目噪声达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类标准要求。因此，本项目拟采取的噪声污染防治措施是可行的。

总体而言，从达标排放的情况看，本项目噪声治理措施是可行的。

### 3.6.4 固体废物处理处置措施及可行性

本项目生产过程中废弃的染料和助剂的包装桶属危险废物，项目将会实行联单制度，委托有资质的公司送到指定处理中心进行无害化处理。生活垃圾由环卫部门统一处理。采取以上措施处理本项目产生的固体废弃物是可行的。

本项目固废处置措施是可行的。

## 3.7 环境影响经济损益分析结论

本项目建成投产后，对于改善当地的投资环境，给本地区居民带来新的就业机会，具有良好的发展前景和社会经济效益，同时项目采用先进的管理经验，在投产后将依法纳税，为繁荣大塘镇的经济做贡献，具有良好的社会效益。本项目实行集

中供热，不自设锅炉，污水排入污水处理厂集中处理，因此，虽然本项目的建设对项目所在地的水、声和大气环境会产生一定程度的影响，但是若能采取有效的防控措施，完全可以控制在当地环境容量可以接受的范围内，其影响是有限的。

总体而言，本项目具有良好的环境社会效益。

## **3.8 大气环境保护距离及卫生防护距离**

### **3.8.1 大气环境保护距离**

根据无组织排放影响预测分析结果，本项目无组织排放主要污染物厂界浓度能够达到控制标准的要求，无需设置大气环境保护距离。

### **3.8.2 卫生防护距离**

根据《纺织业卫生防护距离 第1部分：棉、化纤纺织及印染精加工业》的规定，本项目卫生防护距离为生产车间外 50m，卫生距离内无现状居民点。

## **3.9 环境监测计划及环境管理制度**

### **3.9.1 环境监测计划**

为了及时反映企业排污状况，提供环境管理和污染防治的依据，必须认真落实环境监测工作。开展此工作的环境监测机构，除环保行政主管部门的环境监测站对项目的排污状况和处理设施进行监督性监测、技术指导和考核外，建设单位应设立人员负责开展常规性的工作。针对本项目的特点和环境管理的要求，对气、声等环境要素分别制订出环境监测计划。

#### **3.9.1.1 水环境监测计划**

项目废水全部排入大塘污水处理厂进行处理，建议建设单位每日对项目产生废水的部分水质进行监测，其中废水量、COD<sub>Cr</sub>、pH 应实现在线连续监控。

#### **3.9.1.2 大气环境监测计划**

定期对项目气体污染物指标进行监测，大气环境监测项目包括：

a.定型废气，监测频率为每季度一次。



b.厂界无组织排放颗粒物和臭气浓度，监测频率为每季度一次

c.厂区附近环境空气包括：SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、臭气浓度，监测频率为每年一次。

### **3.9.1.3 声环境监测计划**

由于本项目的工业区内，建议进行常规定期监测。主要对该公司车间及厂界噪声、噪声评价范围内噪声敏感点进行噪声监测，监测因子是 Leq(A)，每年监测 4~6 次。

### **3.9.1.4 固体废物监测计划**

严格监督落实化学助剂包装材料废弃和生活垃圾的产生和处置情况。

### **3.9.1.5 施工期环境监测计划**

主要在正常施工状态下监测施工机械的噪声源强及附近敏感点的噪声状况。

### **3.9.1.6 事故应急监测计划**

事故应急监测计划如下：当项目废水水质超出大塘污水处理厂进水标准时，应立即启动事故应急监测计划，对预处理池的废水进行连续监测，预处理池内的废水水质经调节达到大塘污水处理厂进水水质要求后方可排入大塘污水处理厂处理。

## **3.9.2 环境管理制度**

环境管理规章制度包括：（1）环保岗位责任制度；（2）环境污染事故调查与应急处理制度；（3）环保设施与设备运转与监督管理制度；（4）固废（包括危险废物）运输、存贮、处置管理制度；（5）清洁生产管理制度；（6）企业环境管理责任追究制度。

## **（四）环境影响评价结论**

经环评单位综合评价，我司改扩建项目在采取设计文件及环评报告提出环保措施和建议、环境风险防范措施后，项目产生的各种污染物均可达标排放，对周围环境造成的影响可控制在允许范围内，存在的环境风险处于可接受水平，项目建设具有环境可行性。

## (五) 联系方式

建设单位：佛山市佳利达环保科技股份有限公司

地 址：佛山市三水工业区大塘园兴唐路 10 号佳利达公司

联 系 人：丘先生

电话：0757-87661913

传真：0757-87290556

电子邮箱：[qiupw@jialidatex.com](mailto:qiupw@jialidatex.com)